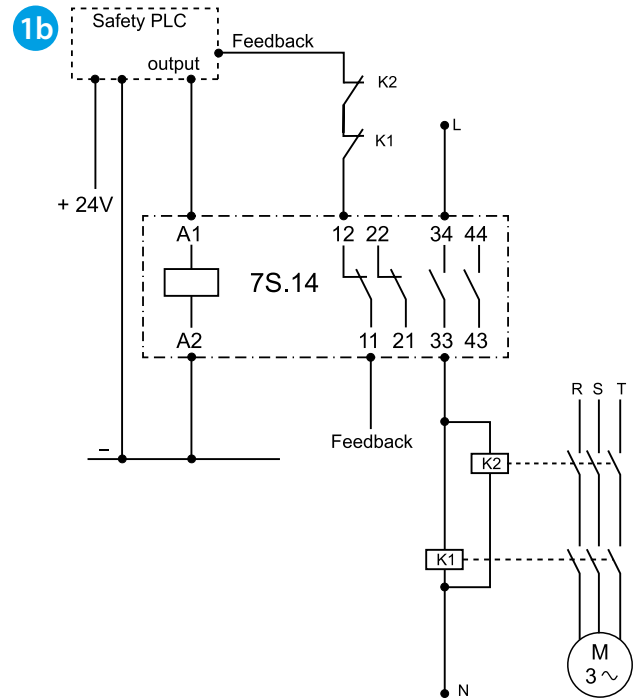
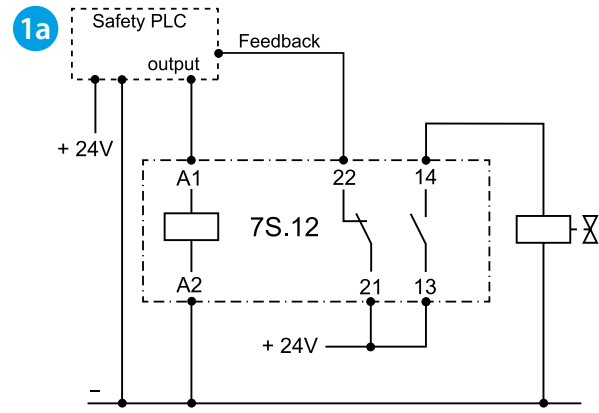
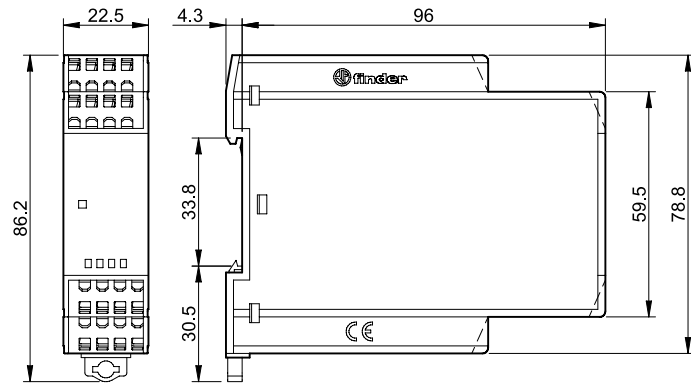




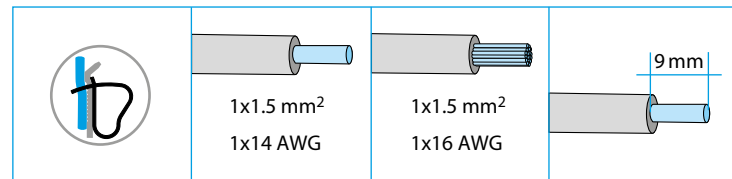
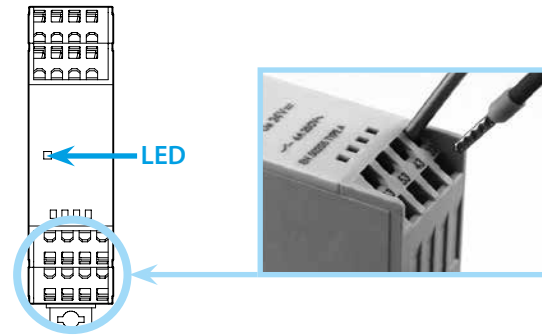
7S

	7S.1x.8.xxx.xxx0 120 U _N (110...125)V AC 230 U _N (230...240)V AC U _{min} - U _{max} (0.85...1.1)U _N	7S.1x.9.xxx.xxx0 012 U _N 12 V DC U _{min} - U _{max} (0.8...1.2)U _N 024 U _N 24 V DC 110 U _N 110 V DC U _{min} - U _{max} (0.7...1.25)U _N
	P 2.3 VA (50 Hz) / 1 W	
	7S.12.x.xxx.5110 1NO (SPST- NO) + 1NC (SPST- NC) 7S.14.x.xxx.0220 2NO (SPST- NO) + 2NC (SPST- NC) 7S.14.x.xxx.0310 3NO (SPST- NO) + 1NC (SPST- NC) 7S.16.x.xxx.0420 4NO (SPST- NO) + 2NC (SPST- NC)	
	6 A 250 V AC (Σ I ≤ 12 A)	
	AC1 AC15 (230V) DC1 (30/110/220)V DC13 (24V)	1500 VA 500 VA 700VA (7S.12) (6/0.6/0.3)A (6/0.6/0.2)A (7S.12) 1A
	(-40...+70)°C	
IP20		

EN 61810-3



7S.12	7S.14...0220	7S.14...0310	7S.16																																																																																												
<table border="1"> <tr><td>21</td><td>22</td><td>14</td><td>13</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td>A1</td><td>A1</td><td>A2</td><td>A2</td></tr> </table>	21	22	14	13													A1	A1	A2	A2	<table border="1"> <tr><td>11</td><td>12</td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td>44</td><td>34</td><td> </td><td>22</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td>43</td><td>33</td><td> </td><td>21</td></tr> <tr><td>A1</td><td>A1</td><td>A2</td><td>A2</td></tr> </table>	11	12			44	34		22									43	33		21	A1	A1	A2	A2	<table border="1"> <tr><td>21</td><td>22</td><td>14</td><td>13</td></tr> <tr><td>44</td><td> </td><td>34</td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td>43</td><td> </td><td>33</td><td> </td></tr> <tr><td>A1</td><td>A1</td><td>A2</td><td>A2</td></tr> </table>	21	22	14	13	44		34										43		33		A1	A1	A2	A2	<table border="1"> <tr><td>21</td><td>22</td><td>14</td><td>13</td></tr> <tr><td>64</td><td>54</td><td>44</td><td>32</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td>63</td><td>53</td><td>43</td><td>31</td></tr> <tr><td>A1</td><td>A1</td><td>A2</td><td>A2</td></tr> </table>	21	22	14	13	64	54	44	32									63	53	43	31	A1	A1	A2	A2
21	22	14	13																																																																																												
A1	A1	A2	A2																																																																																												
11	12																																																																																														
44	34		22																																																																																												
43	33		21																																																																																												
A1	A1	A2	A2																																																																																												
21	22	14	13																																																																																												
44		34																																																																																													
43		33																																																																																													
A1	A1	A2	A2																																																																																												
21	22	14	13																																																																																												
64	54	44	32																																																																																												
63	53	43	31																																																																																												
A1	A1	A2	A2																																																																																												



يبرع

7S.12/14/16 SIL 2 - IEC61508

ريليه مرافق بالتماس مع توجيه قسري للتطبيقات لغاية مستوى كمال السلامة 2 (SIL).
 كونه نظام بقية مفردة، التشخيص على سبيل المثال يعهد به إلى جهاز PLC للأمان، يجب أن يكون الهدف منها تحديد العطل قبل أن يتم طلب أداء الأمان. لم يتم برمجة/تحديد مسبق اختبارات ديناميكية من قبل المصنع، ولكن مبرمج حيث طلب فتح التماس NO للقيام بالأعمال الطارئة يتردد < 100/1 مقارنة بطلب فتح التماس للقيام بالدورة الإنتاجية. في حال عدم فتح التماس NO عندما يتم فصل التيار عن الملف نقطة التماس NC لا تغلق ويجب منع إعادة تشغيل الماكينة. استخدام الريليه كجهاز بوظيفة أمان يجب أن يتم باستخدام تقنيات معززة للدوائر الكهربائية خاصة بالأمان أو بالأصح استخدام تماس NO في ريليه لتفتح دائرة التغذية للحمل عندما يفصل المؤثر الطاقني عن الملف. مع هذه الافتراضات العطل المتمثل بعدم إقفال التماس يكون عطل أمان بينما العطل المتمثل بعدم فتح التماس يعتبر عطل خطير.

واجهة التوصل للريليه نوع 7S.12.9xxx.5110

مستوى معاملة السلامة	نوع الحمل	زمن الدورة (ثواني)	PFHD (ساعة/1)	تنظيف خارجي	البنية	معدل التبار المستمر
2	تيار متردد 1- 8 أمبير 250 فولت	180	9*10 ⁻⁷	نعم	قناة مفردة	90%
2	تيار متردد 1- 4 أمبير 250 فولت	120	8.5*10 ⁻⁷	نعم	قناة مفردة	90%
2	تيار متردد 15 أمبير 250 فولت	450	9.4*10 ⁻⁷	نعم	قناة مفردة	90%
2	تيار متردد 15 أمبير 250 فولت	240	9.3*10 ⁻⁷	نعم	قناة مفردة	90%
2	تيار متردد 15 أمبير 250 فولت	180	8*10 ⁻⁷	نعم	قناة مفردة	90%
2	تيار مستمر 1- 24 أمبير 60 ميلي ثانية	180	9.5*10 ⁻⁷	نعم	قناة مفردة	90%

واجهة التوصل للريليه نوع 7S.14.9xxx.0310 - 7S.14.9xxx.0220 - 7S.16.9xxx.0420

مستوى معاملة السلامة	نوع الحمل	زمن الدورة (ثواني)	PFHD (ساعة/1)	تنظيف خارجي	البنية	معدل التبار المستمر
2	تيار متردد 15- 3 أمبير 230 فولت	30	6*10 ⁻⁷	نعم	قناة مفردة	90%
2	تيار متردد 15- 1.5 أمبير 230 فولت	12	9.3*10 ⁻⁷	نعم	قناة مفردة	90%
2	تيار مستمر 1- 24 أمبير 100 ميلي ثانية	60	7.7*10 ⁻⁷	نعم	قناة مفردة	90%

1a التبديل والتشخيص مع وجود جهد حمل
1b ريليه فصل وموانمة جهد التيار

